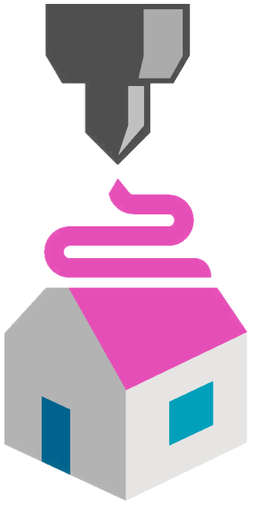
DEXIS

CATÁLOGO PRi5
ABAX INNOVATION TECHNOLOGIES



ACOMPAÑAMIENTO GLOBAL EN 3D

Servicio de impresión

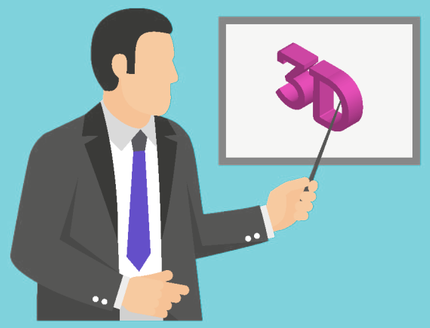
Diseño e impresión 3D

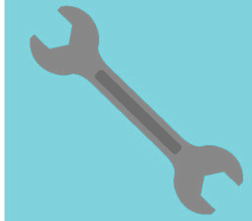
Venta de maquinaria 3D

Impresoras 3D de diseño y fabricación propia en Madrid

Formación

Cursos a medida, adaptados a las necesidades del cliente





Soporte técnico

Respuesta ágil - Conexión en remoto

Consultoría y servicio de ingeniería

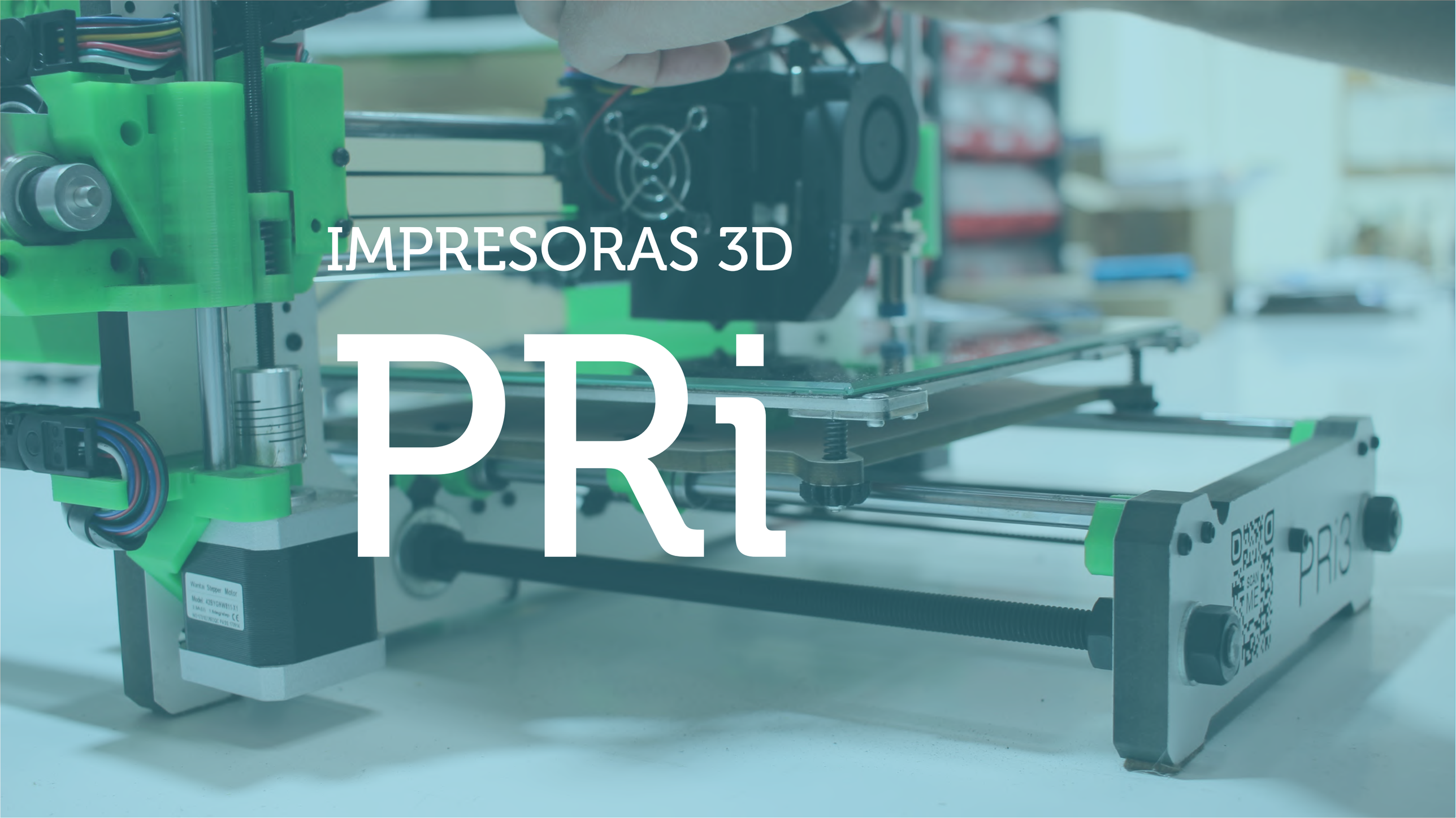
Nuestros profesionales te dan soporte para diseños complejos

ABAX

Nuestras impresoras

PRi

TiTÁN


IMPRESORAS 3D
PRi

PRi5

"Diseños de gran formato para el uso personal."

- Impresora tipo **FDM.**
- Volumen de impresión de 310 x 310 x 300 mm.
- Alta resolución de impresión hasta **50 µm.**
- Alta precisión dimensional
- Amplia gama de materiales PLA, PETG, PETG-CF, TPU, PVA, PP, HIPS.
- **Hotend alcanza 265 ºC.**
- Base de impresión calefactada que alcanza rápidamente los **120 ºC.** 100º en 90 segunos.
- Sujeción de la cama de impresión mediante imanes, no más pinzas.
- Nivelación de la cama fácil de realizar.
- Sistema de **autonivelación** electrónico.
- Dispositivo de eliminación de holguras en el eje Z.
- Firmware propio derivado de Marlin.
- Lector de tarjetas SD y puerto USB tipo B.
- Posibilidad de montaje propio o ya montada.

PRi5

Máquina de diseño y fabricación propios, en nuestra fábrica de Villanueva de la Cañada (Madrid)

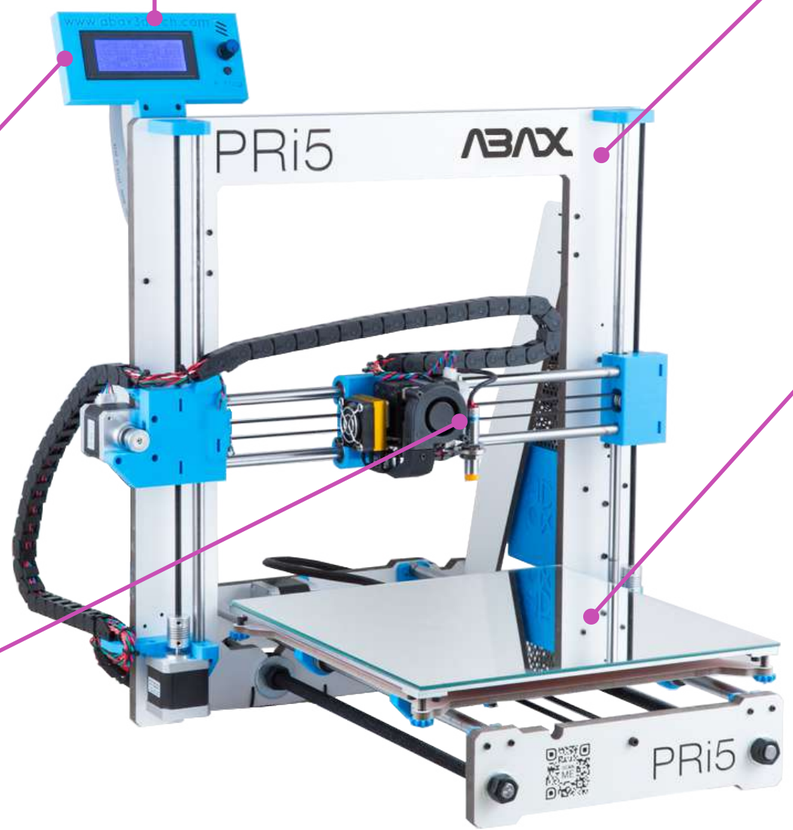
Comunicación

- Lector de tarjetas SD.
- Puerto USB tipo B.

Hotend 265ºC

- Extrusor también de diseño propio.

Pantalla LCD

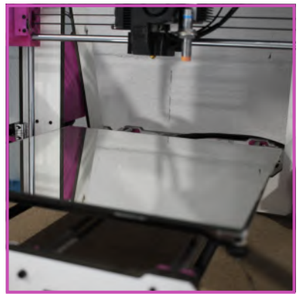


Estructura

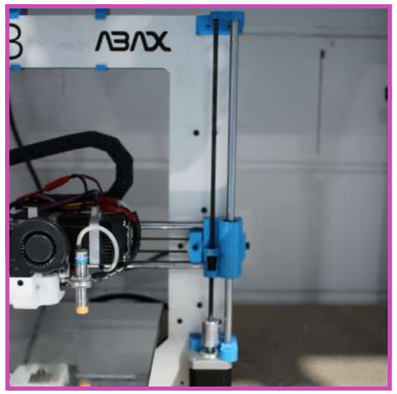
- Marcos, soportes y base.
- De resina compuesta, muy resistente.
- Máquina abierta.

Base de impresión

- Fijación por imanes.
- Calefactada, 100 °C en 90”.
- Alcanza los 120 °C.

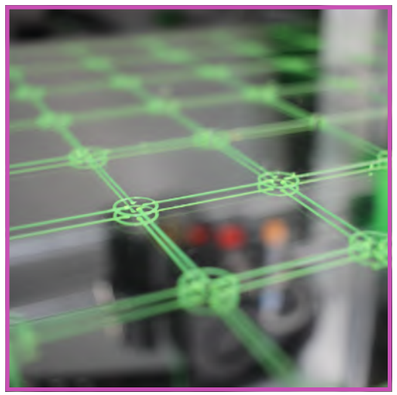


PRi5



Husillos

- Husillos métricos con tuercas en eje Z. Guías cilindricas con rodamientos lineales de recirculación de bolas.



Con autonivelación

- Nuestro firmware de creación propia consigue el ajuste automático de la altura de la base de impresión respecto a la boquilla.

Simplify 3D

- Trabajamos continuamente en caracterizar y crear perfiles para nuestras impresoras en Simplify3D.

PRi5

CARACTERÍSTICA	DATO
Superficie cama	Total 320 x 320 mm
	Útil 310 x 310 mm
Volumen de impresión	310 x 310 x 300 mm
Color marco	Blanco
Colores impresora	Rojo, Naranja, Azul
Resolución	Muy alta: 50 micras
	Alta: 100 micras
	Media: 200 micras
	Baja: 300 micras
Materiales	PLA, PETG, PETG-CF, TPU, PVA, PP, HIPS
Rango de temperaturas del extrusor	0 – 265 ºC
Seguridad	Extrusor protegido con pieza de diseño propio
	Ventiladores protegidos
Mecánica general	Marco, soportes y base en composite de alta rigidez y resistencia
	Rodamientos lineales LM10UU en ejes X, Z LM12UU en Y
	Guías lineales rectificadas Ø10mm en Z , X Ø12mm en Y
	Cadenas portacables IGUS
	Base de impresión con fijación por imanes
	Sensor Inductivo eje Z

CARACTERÍSTICA	DATO
Boquilla del extrusor	0,4 mm
	0,2/0,3/0,5/0,6/0,8/1/1,2 mm (bajo pedido)
Electrónica	Placa de control MKS + Pantalla LCD
	Fuente de alimentación de 220 AC 12 DC 150W
	Cartucho calefactor 40W 12 V
	Base de impresión calefactada, 120 °C en 90 segundos
	Termistor de 100k en extrusor
	Motores paso a paso de 1,8°
Accesorios Opcionales	Doble extrusor
Software	Firmware Abax derivado de Marlin
Archivos admitidos	*.gcode
Entorno recomendado	Recomendado Simplify3D. Otros: Repetier, Cura Software, Slic3r y Kisslicer
SO compatibles	Windows XP y superiores, Mac OS X y Linux
Comunicaciones	Lector de tarjetas SD
	Puerto USB tipo B
Velocidades	Velocidades recomendadas de impresión: 40 – 80 mm/s
	Velocidades máximas recomendadas: 90 – 120 mm/s
	Velocidad de traslación sin imprimir: 150 mm/s
Peso	10,2 kg
Dimensiones	Sin bobina: 580 x 580 x 580 mm
	Con bobina: 580 x 580 x 700 mm
Caja impresora montada	61 x 61 x 61 cm
Caja impresora KIT	51 x 51 x 21 cm

MATERIALES

Libertad de usar tu marca de filamentos favorita.

- PLA
- PETG
- PETG-CF
- TPU
- PVA
- PP
- HIPS

El diámetro de filamento que se deberá usar es de 1,75 mm

Filamentos con temperatura de extrusión hasta 265ºC

ABAX

Nuestros servicios

SERVICIO DE IMPRESIÓN

Aplicaciones sin límites

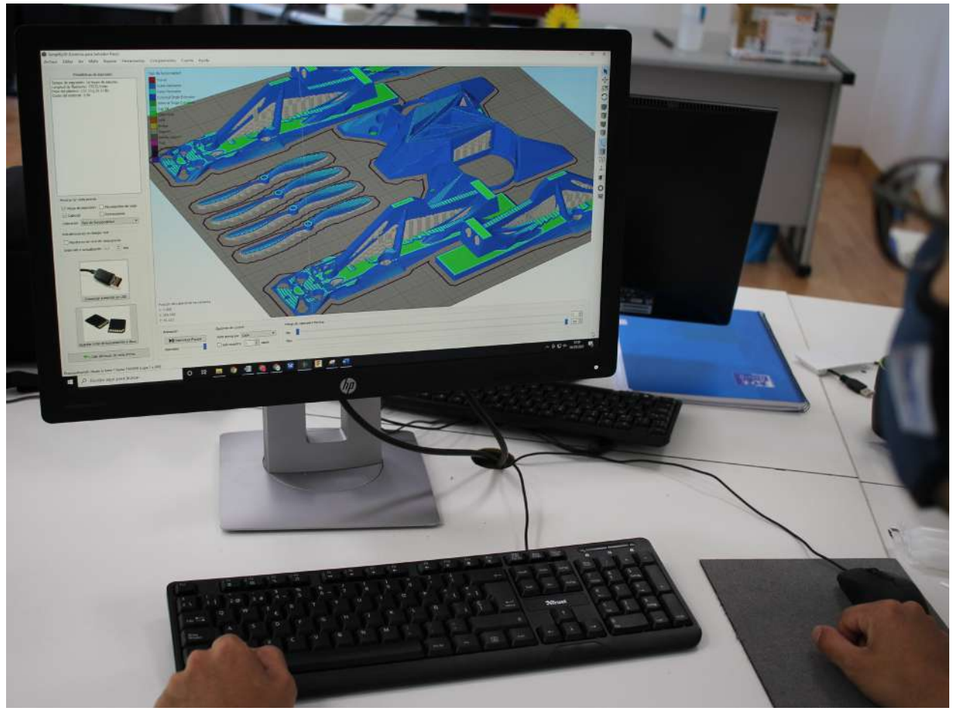
Medicina

Industria

Marketing

SERVICIO DE INGENIERÍA

Acompañamos a nuestros clientes en sus procesos productivos, realizando estudios previos de viabilidad, ayudándoles a seleccionar la tecnología más adecuada para la aplicación de la tecnología 3D, formando a sus equipos para lograr el éxito de la implantación de la fabricación aditiva.



SERVICIO DE CONSULTORÍA

Al comprar una máquina de Abax, no estarás solo cuando tengas problemas con tus impresiones. Un equipo de expertos queda a tu servicio, para solucionar problemas de diseño, de parametrización de impresión y otros muchos. No más dudas a la hora de resolver problemas de por qué una pieza no se consigue imprimir como esperabas.

CURSOS DE FORMACIÓN

Nuestros cursos de formación aseguran el éxito del aprendizaje por diversos motivos:

- Nos adaptamos a los conocimientos previos de los participantes
- Optimizamos el curso para asegurar que se consiguen los objetivos de aprendizaje
- Aportamos la experiencia técnica del equipo especializado que trabaja en el día a día en la solución de problemas de 3D.

Trabajamos en distintas modalidades de curso en cuanto a tiempos, online o presencial, orientados a casos de éxito, etc.

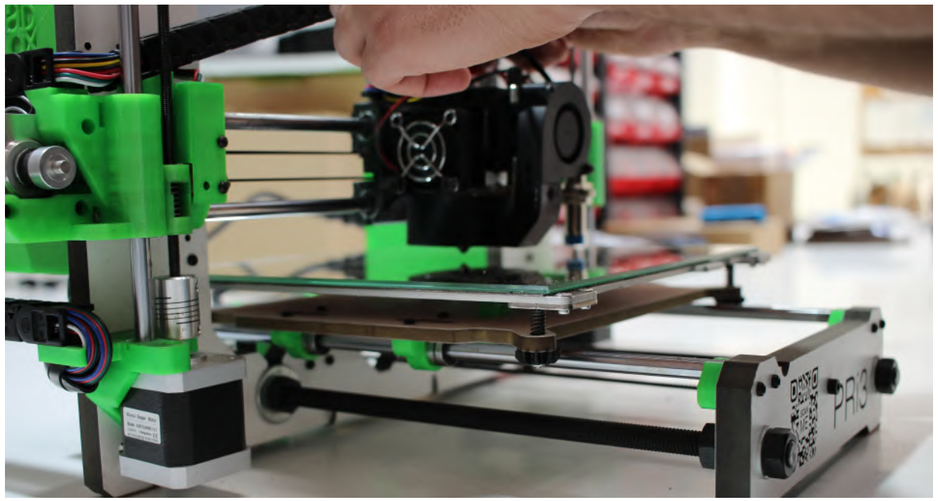
Conseguimos que los participantes manejen a la perfección nuestras máquinas, así como los programas de diseño y laminación que recomendamos para obtener los mejores resultados.

CON GARANTÍA Y SOPORTE TÉCNICO

Servicio de asistencia técnica y mantenimiento.

Nuestros clientes están perfectamente atendidos ante cualquier duda técnica que les pueda surgir.

Respuesta ágil - conexión en remoto.

Damos respuesta ante cualquier problema de forma muy ágil ya que nuestros técnicos realizan un primer diagnóstico conectándose en remoto a la máquina 3D. Esto nos permite solucionar un gran número de consultas. Si es necesario, nuestros técnicos realizan también el servicio de asistencia y mantenimiento presencial.

Ofrecemos también el servicio de formación técnica con cursos específicos adaptados a diferentes niveles y necesidades.